



## Zoma Acip

### ძლიერმოქმედი სარეცხი საშუალება

#### აღწერა:

**Zoma Acip** აზოტმჟავას ბაზაზე დაფუძნებული ძლიერმოქმედი სარეცხი საშუალება საკვები პროდუქტების და სასმელების საწარმოებისათვის.

#### ძირითადი მახასიათებლები:

**Zoma Acip** ძალიან ეფექტურია არაორგანული ნადების მოსაშორებლად, როგორცაა კალციუმი და სხვა. ასევე ხელს უშლის ნადების წარმოქმნას. გამოიყენება რეზერვუარების და სისტემების გასაწმენდათ. დაბალაქაფებადია და შესაფერისია სისტემებში გამოსაყენებლად მაღალი წნევისა და ტურბულენტობის პირობებში. ხსნარის გამოყენება ხდება სპეციალური დოზირების სისტემის საშუალებით.

#### უპირატესობები:

- არის ეკონომიური და იძლევა მაღალეფექტურ დასუფთავებას.
- პროდუქტის გამოყენებისას მცირდება აზოტის ოქსიდების რაოდენობა, რაც აუმჯობესებს ოპერატორის (თანამშრომლის) უსაფრთხოებას.
- ზრდის დასუფთავების ოპერაციების ეფექტურობას, აუმჯობესებს პროდუქტიულობას და ხარისხს.
- შესაფერისია ავტომატური დოზირებისა და გამტარიანობის კონტროლისათვის, რაც უზრუნველყოფს პროდუქტის მუდმივ მიწოდებას და განმეორებითი გაწმენდის შედეგს.

#### გამოყენების წესები:

**Zoma Acip** გამოიყენება კონცენტრაციით 0.5-3 %w/w (0.4-2.3 v/v), დამოკიდებულია დაბინძურების დონეზე. გამოყენების შემდეგ აუცილებელია საფუძვლიანი ჩამორეცხვა.

#### ტექნიკური მონაცემები

გარეგნული ფორმა: ღია გამჭირვალე სითხე

შედარებითი სიმკვრივე [20 °C] - 1.31

Ph ( 1% ხსნარი 20 °C-ზე) - 1

ჟანგბადის საჭიროება ქიმიკატში (COD) - None

აზოტის შემცველობა (N) 112 გრ/კგ

ფოსფორის შემცველობა None

Acip სპეციფიკური [%w/w] გამტარობა 25 °C [mS/cm]:

0.5- 15.6

1-29.4

2-58

3-84

4-111

5-133

ზემოთნახსენები მონაცემები წარმოადგენენ ტიპურ სიდიდეებს და სპეციფიკაციებად არ უნდა განიხილებოდნენ.

### ინფორმაცია უსაფრთხო დამუშავებასა და შენახვაზე

შეინახეთ თავისივე კონტეინერში დახურულ მდგომარეობაში ან (სადაც შესაძლებელია) სპეც. განკუთვნილ ცისტერნაში, მთავრად მაღალ ტემპერატურას. პროდუქტის გამოყენებისა და განთავსების შესახებ სრული ინსტრუქციის ნახვა შესაძლებელია არსებითი უსაფრთხოების მონაცემების ფურცელზე.

### პროდუქტის თავსებადობა

**Zoma Acip** – ის უსაფრთხოა გამოსაყენებლად მასალებზე, რომელიც გვხვდება სასმელების და კვების მრეწველობაში რეკომენდირებული პირობების გათვალისწინებით. გაურკვეველს შემთხვევაში, მიზანშეწონილია მასალის შემოწმება-შეფასება გამოყენებამდე.

### ტესტირების მეთოდი:

**რეაგენტები:** 0.1 N ნატრიუმის ჰიდროქსიდის ხსნარი  
ფენოლფთალეინის ინდიკატორი

**პროცედურა:** დაამატეთ 2-3 წვეთი ხსნარის ინდიკატორი, 10 მლ სატესტო ხსნარზე. საბოლოოდ ხსნარი უნდა გახდეს მოწითალო.

**კალკულაცია:**  $w/w \text{ Acip} = \text{ტიტრი (mls)} \times 0.13$

$v/v \text{ Acip} = \text{ტიტრი (mls)} \times 0.1$

მოცულობები: 20 ლიტრი

200 ლიტრი

